



Scaldacqua 80S1 - 100S1



Gas refrigerante



Wi-Fi incluso



Scaldacqua 200S1 - 200S2



Gas refrigerante



Wi-Fi incluso

			POLIPHEMO 80S1	POLIPHEMO 100S1	POLIPHEMO 200S1	POLIPHEMO 200S2
Profilo di prelievo ²			M	M	L	L
Capacità accumulo serbatoio			80	100	200	200
RISCALDAMENTO ¹	Capacità	kWh	0,85	0,85	1,65 (+1,5*)	1,65 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,250	0,250	0,455	0,455
	Tempo di riscaldamento totale	h	4,95	6,20	6,50	6,50
	Consumo di energia	kWh	1,540	1,540	2,958	2,958
	COP a 7 °C (EN16147)	kWh/kWh	2,62	2,62	2,61	2,61
	Acqua miscelata a 40 °C	l	142,00	142,00	252,00	252,00
RISCALDAMENTO ²	Capacità	kWh	1,04	1,04	2,06 (+1,5*)	2,06 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,276	0,276	0,477	0,477
	Tempo di riscaldamento totale	h	3,58	4,47	4,52	4,52
	Consumo di energia	kWh	0,988	1,235	2,154	2,154
	COP	W/W	3,76	3,76	4,32	4,32
	Acqua miscelata a 40 °C	l	142,00	142,00	252,00	252,00
Consumo medio annuo ³	kWh/anno	388	430	901	901	
Corrente nominale	A	1.81 (+6.5)	1.81 (+6.5)	2.25 (+6.5)	2.25 (+6.5)	
Consumo massimo di energia	kW	1800	1800	2100	2100	
Efficienza energetica (riscaldamento)			111,20%	111,20%	106%	106%
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	
Temperatura max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)	°C	60	60	60	60	
Livello di potenza sonora	dB(A)	46	48,5	58	58	
Dimensioni nette (øxH)	mm	ø 520x1160	ø 520x1368	ø 560x1744	ø 560x1744	
Dimensioni imballo (LxPxH)	mm	572x572x1185	580x580x1412	580x630x1875	580x630x1875	
Peso netto	kg	58	58	90	90	
Capacità serbatoio acqua	l	80	110	200	190	
Resa idrica nominale	l/h	19	19	45	45	
Materiale serbatoio			GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3
Massima pressione operativa acqua	Mpa	1	1	1	1	
Pressione nominale dell'acqua	Mpa	0,6	0,6	0,6	0,6	
Compressore	Tipo	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary	
Refrigerante	Tipo / Volume caricato	kg	R134a / 0,65	R134a / 0,65	R134a / 1,00	R134a / 1,00
		GWP	1430	1430	1430	1430
Valvola di sfido del set point	Mpa	0,7	0,7	0,7	0,7	
Ventilatore			Centrifugal	Centrifugal	Centrifugal	Centrifugal
Flusso d'aria	m³/h	300	300	450	450	
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)	°C	da - 5 a 43	da - 5 a 43	da - 5 a 43	da - 5 a 43	
LWT range	°C	da 40 a 60	da 40 a 60	da 40 a 60	da 40 a 60	
Superficie scambiatore ausiliario (solo modelli S)	m²	-	-	-	0,7	

1. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.

2. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C.

3. Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie.

* Scambiatore ausiliario da 1,5 kW



Scaldacqua 300S1 - 300S2 - 500S2



Gas refrigerante



Wi-Fi incluso

			POLIPHEMO 300S1	POLIPHEMO 300S2	POLIPHEMO 500S2
Profilo di prelievo ²			XL	XL	XXL
Capacità accumulo serbatoio			300	300	500
RISCALDAMENTO ¹	Capacità	kWh	1,65 (+1,5*)	1,65 (+1,5*)	3,09 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,450	0,450	0,876
	Tempo di riscaldamento totale	h	9,87	9,87	8,50
	Consumo di energia	kWh	4,820	4,820	7,068
	COP a 7 °C (EN16147)	kWh/kWh	2,65	2,65	2,66
	Acqua miscelata a 40 °C	l	392,00	392,00	596,00
RISCALDAMENTO ²	Capacità	kWh	2,06 (+1,5*)	2,06 (+1,5*)	3,8 (+1,5*)
	Potenza media assorbita	kW	0,497	0,497	0,945
	Tempo di riscaldamento totale	h	5,90	5,90	6,12
	Consumo di energia	kWh	2,930	2,930	5,784
	COP	W/W	4,32	4,32	4,02
	Acqua miscelata a 40 °C	l	392,00	392,00	596,00
Consumo medio annuo ³		kWh/anno	1514	1514	1829
Corrente nominale		A	2.20 (+6.5)	2.20 (+6.5)	6.2 (+6.5)
Consumo massimo di energia		kW	2100	2100	2800
Efficienza energetica (riscaldamento)			108,20%	108,20%	109,50%
Alimentazione		V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Temperatura max. acqua in uscita (senza resistenza elettrica)		°C	60	60	60
Livello di potenza sonora		dB(A)	58	58	59
Dimensioni nette (øxH)		mm	ø 600x2040	ø 600x2040	ø 700x2253
Dimensioni imballo (LxPxH)		mm	650x650x2160	650x650x2160	755x755x2385
Peso netto		kg	100	100	117
Capacità serbatoio acqua		l	300	290	490
Resa idrica nominale		l/h	45	45	82
Materiale serbatoio			GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3	GX2CrNiMoN22-5-3
Massima pressione operativa acqua		Mpa	1	1	1
Pressione nominale dell'acqua		Mpa	0,6	0,6	0,6
Compressore		Tipo	Rotary	Rotary	Rotary
Refrigerante	Tipo / Volume caricato	kg	R134a / 1,00	R134a / 1,00	R134a / 1,60
		GWP	1430	1430	1430
Valvola di sfogo del set point		Mpa	0,7	0,7	0,7
Ventilatore			Centrifugal	Centrifugal	Centrifugal
Flusso d'aria		m ³ /h	450	450	800
Range di temperatura (funzionamento solo in PDC)		°C	da - 5 a 43	da - 5 a 43	da - 5 a 43
LWT range		°C	da 40 a 60	da 40 a 60	da 40 a 60
Superficie scambiatore ausiliario (solo modelli S)		m ²	0,7	0,7	0,7

1. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 7°C DB/6°C WB, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C.

2. Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni: temperatura ambiente 20°C DB, temperatura dell'acqua da 15°C a 55°C.

3. Efficienza energetica in riscaldamento in base agli standard ERP in condizioni medie

* Scambiatore ausiliario da 1,5 kW